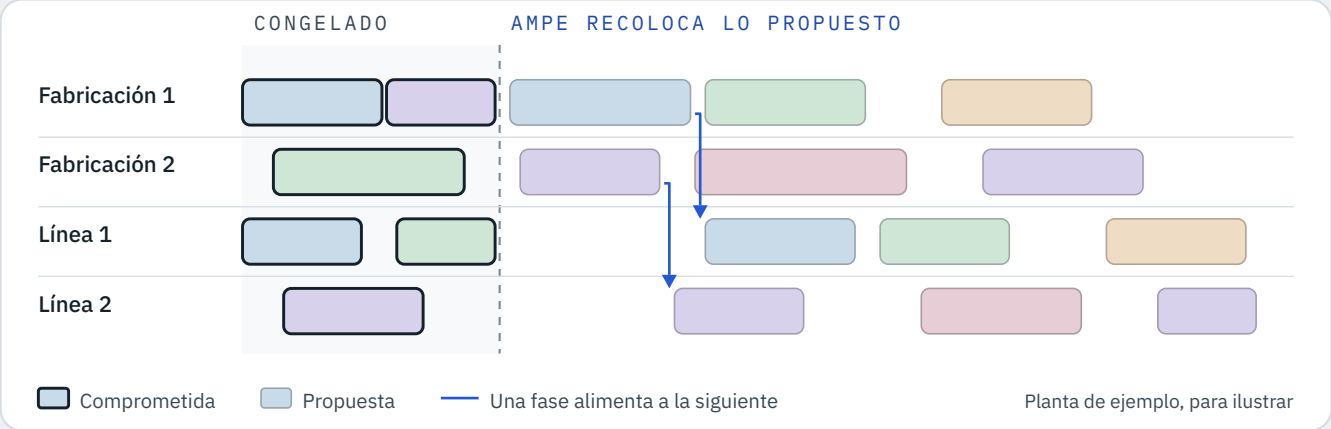
ADVANCED MULTIPURPOSE PLANNING ENGINE

Un plan que cabe en tus turnos y que dice cuánto puede mejorar.

AMPE calcula a la vez todas las fases de tu planta, con tus máquinas, turnos, lotes y tiempos de cambio. Respeta lo que ya está comprometido, explica cada orden, se compara con tu plan actual y llega con su margen.



PARA QUIÉN

Tu planta

Plantas que hacen varios productos en las mismas máquinas y líneas, con fases encadenadas y reglas propias, y que fabrican contra pedido (MTO), contra stock según su previsión de ventas (MTS) o de las dos maneras.

Alimentación · Bebidas · Química · Cosmética · Farmacia · Metal · Papel · Plásticos

QUÉ OBTIENES

Un plan que se puede ejecutar

Con capacidad finita: cada orden cabe en las horas de su máquina y de su turno, y lo que no cabe sale marcado.

Recalcula ante un imprevisto

Si se para una máquina unas fechas o entra una urgencia, AMPE lo calcula como variante aparte, y la adoptas si te convence.

Respeta lo que está en marcha

Dentro del periodo congelado solo entra una urgencia que tú declares. Las órdenes comprometidas siguen en su máquina.

Lo compara con tu plan actual

Mide los dos planes con las mismas reglas y los mismos datos, y enseña en qué difieren y por qué.

Explica cada orden

Dice dónde va, qué pedido sirve, por dónde pasa y si la propone AMPE o ya estaba comprometida.

La distancia al mejor plan

Con cada plan, AMPE dice cuánto le falta, como mucho, para el mejor posible en tus prioridades. Si encuentra uno mejor, lo guardas como variante y lo comparas.

Se pone al lado de tu ERP. Lee de SAP por servicios estándar o de ficheros con el modelo de datos de AMPE.

ampe.app
hello@ampe.app

Cómo funciona

1 → 2 → 3

Lee tus datos

Pedidos, previsión, existencias, rutas, capacidades, calendarios y órdenes comprometidas, de tu ERP o de ficheros.

Calcula el plan

Calcula hasta 52 semanas todas las fases a la vez y con tus reglas. Da la cobertura de cada referencia en días.

Compara y publica

Lo comparas con tu plan actual. Al publicarlo, las órdenes propuestas van a tu ERP con su motivo.

Cómo se integra

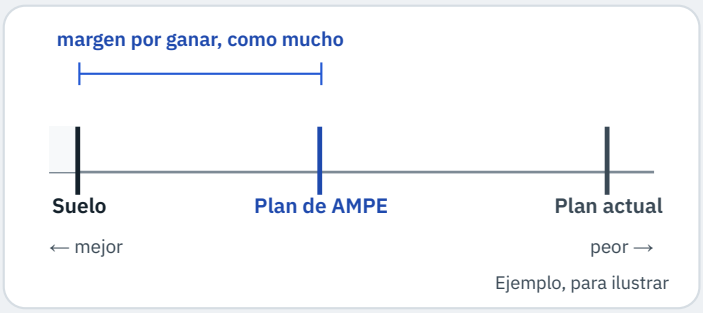
AMPE se pone al lado de tu ERP, no encima. Lo que hace tu sistema de gestión y lo que pasa en planta no cambian.



Cuánto falta para el mejor plan

Mientras revisas cada plan, AMPE calcula en segundo plano su suelo, nivel a nivel de tus prioridades: con tus datos y tus reglas, ningún plan lo mejora. La distancia entre el plan y el suelo es su margen, lo que queda por ganar como mucho.

Así sabes si merece la pena seguir buscando o si el plan ya está cerca del mejor posible.



Tus reglas en el mismo cálculo

20 reglas de planta, todas a la vez

- Capacidad finita y turnos
- Periodo congelado por fase
- Producto intermedio alternativo
- Línea dedicada a producto o familia
- Prioridad por cliente o pedido
- Máquinas válidas por producto
- Paradas y mantenimientos
- Horas extra con su coste
- Matriz de cambios entre productos
- Primero lo que antes caduca
- Máquinas alternativas y su ritmo
- Moldes, troqueles y utillaje
- Líneas inactivas
- Agrupar por familia, formato o color
- Anticipación máxima por línea
- Lo comprometido sin cambio de máquina
- Espera entre fases
- Lote mínimo, múltiplo y máximo
- No partir una tanda entre máquinas
- Stock mínimo, objetivo o máximo

Pruébalo

Con una foto de tus datos de un día, AMPE calcula su plan y lo compara con tu plan actual en servicio y en coste. Antes, puedes verlo con una planta de bebidas de ejemplo: 3 máquinas, 8 semanas y 160 líneas de pedido.

ampe.app hello@ampe.app

Folleto de AMPE · versión 6 · octubre de 2026